

FRACCAROLI & BALZAN

Water Filtration Systems

Al Asriyah Marble Company LLC Oman sceglie tecnologia e qualità Fraccaroli e Balzan

AL ASRIYAH MARBLE COMPANY LLC, azienda tra le più importanti al mondo per la trasformazione del marmo, ha inaugurato una nuova unità produttiva in Oman, installando una serie di macchine all'avanguardia nella lavorazione dei materiali lapidei. Per quanto riguarda l'impianto di trattamento acque e disidratazione fanghi, AL ASRIYAH MARBLE COMPANY LLC, si è affidata alla professionalità della FRACCAROLI E BALZAN S.p.A, che, sulla scorta di un'esperienza pluridecennale, ha progettato, costruito ed installato un impianto che rappresenta lo stato dell'arte nel settore del trattamento delle acque reflue.

La parte di decantazione dell'impianto è costituita da un decantatore FB/6000 V-WD (diametro 6 metri), da un contenitore di stoccaggio delle acque decantate ed da un'unità di rilancio delle acque pulite alle utenze.

Nel pozzo delle acque reflue è presente una pompa verticale di riserva, così come è stata fornita una pompa del dosaggio del flocculante in funzionamento alternativo a quella base, in modo che il sistema lavori continuamente senza interruzioni.

La stazione del flocculante è a funzionamento completamente automatico per una migliore gestione del consumo del flocculante.

Per quanto riguarda la parte di trattamento fanghi, il fango liquido del decantatore viene raccolto in una vasca fanghi e tramite una pompa centrifuga va ad alimentare la filtropressa FB/1000-15 EXP 20. La filtropressa è inoltre espandibile fino a 20 piastre nel caso, in futuro, l'unità produttiva dovesse essere ampliata con altre macchine, garantendo quindi una maggiore flessibilità al Cliente.

E' stato infine installato un sistema speciale di separazione fanghi in modo da poter decidere in quale dei due container, posizionati sotto la filtropressa, raccogliere il fango disidratato.

Tutto l'impianto è a funzionamento completamente

automatico ed ottimizzato grazie ad una accurata gestione tramite PLC.

Concludendo, si tratta di un impianto innovativo e all'avanguardia oltre ad essere una referenza di assoluto prestigio che si aggiunge alle altre migliaia disseminate in tutto il mondo in oltre quarantacinque anni di attività.

Al Asriyah Marble Company LLC Oman chooses Fraccaroli e Balzan's technology and quality

AL ASRIYAH MARBLE COMPANY LLC, one of the most important Companies in the world for the processing of marble, has inaugurated a new plant in Oman, with the installation of several up-to-date machines for the processing of stone materials. As for the water treatment plant and sludge dewatering, AL ASRIYAH MARBLE COMPANY LLC., has relied on FRACCAROLI E BALZAN SpA,

which, based on decades of experience, has designed, manufactured and installed a system that represents the state of the art in the waste water treatment sector.

The decantation circuit is made up of one decanter mod. FB/6000 V-WD (diameter 6 m), a clean water storage tank for the decanted water and a recycling unit for sending back the clean water to the machines.

Inside the waste water pit, a second waste water pump is installed to be kept as spare and the flocculant station is equipped with two flocculant dosing pumps, working alternatively. In this way, the system can work continuously without any interruption.

The flocculant station is fully automatic, for better handling the flocculant consumption.

Concerning the mud dehydration, the liquid slurry discharged from the decanter is collected into a mud tank and, through a centrifugal pump, goes to the filterpress FB/1000-15 EXP 20. The filterpress is expandable up to 20 plates, so, in case more processing machines are going to be installed in the future, the filterpress will be able to cope with the higher production rate.

Moreover, a special device for the mud separation has been installed: the Customer can choose in which of the two containers, located under the filterpress, to collect the dehydrated mud.

The whole plant is fully automatic and all functions and operating parameters are controlled by a PLC.

To sum up, an innovative and pioneering plant, a reference of absolute prestige in addition to thousands more installed all around the world in over forty-five years of activity.

