

FRACCAROLI & BALZAN

Water Filtration Systems

Speciale “Compact Plant” per laboratori, collaudato in Repubblica Ceca

BRUNO PAUL, importante realtà per la trasformazione della pietra, ha inaugurato un nuovo laboratorio nel cuore della Repubblica Ceca, installando una serie di macchine all'avanguardia nella lavorazione dei materiali lapidei.

Per quanto riguarda l'impianto di trattamento acque e disidratazione fanghi, BRUNO PAUL, si è affidata alla professionalità della FRACCAROLI E BALZAN S.p.A, che, sulla scorta di un'esperienza pluridecennale, ha progettato, costruito ed installato un impianto compatto che rappresenta lo stato dell'arte nel settore del trattamento delle acque reflue. L'unità compatta è composta da una parte di decantazione delle acque ed una parte di disidratazione dei fanghi.

La parte di decantazione dell'impianto è costituita da un decantatore FB/2300 V-WD (diametro 2,3 metri), da un contenitore di stoccaggio delle acque decantate e da un'unità di rilancio delle acque pulite alle utenze. L'unità di rilancio delle acque pulite è stata progettata per garantire la portata richiesta alle macchine con la corretta pressione grazie ad un accurato sistema di gestione.

Nel pozzo delle acque reflue è presente una pompa sommersa per alimentare il decantatore, così come è stata fornita una stazione del flocculante con la sua pompa di dosaggio a funzionamento automatico, incorporata nella struttura del decantatore per ottimizzare lo spazio.

Per quanto riguarda la parte di trattamento fanghi, il fango liquido del decantatore viene raccolto in una vasca fanghi localizzata adiacente e tramite una pompa a membrana va ad alimentare la filtropressa FB/400-6 (6 piastre, dimensione 400 mm x 400 mm). Il fango disidratato può essere facilmente raccolto collocando un contenitore sotto la struttura della filtropressa e facilmente removibile.

Tutto l'impianto è a funzionamento completamente automatico ed ottimizzato grazie ad una gestione tramite PLC completo di uno schermo con Touch Screen.

Si tratta quindi di un impianto all'avanguardia per i laboratori e di notevole utilità per risolvere definitivamente il trattamento delle acque e dei fanghi.

Concludendo, BRUNO PAUL è sicuramente una referencia di assoluto prestigio che si aggiunge alle altre migliaia disseminate in tutto il mondo in oltre quarantacinque anni di attività.



Special “Compact Plant” for laboratories, commissioned in Czech Republic

BRUNO PAUL, an important Company in the stone processing business, opened a new laboratory in the heart of Czech Republic, installing several state-of-the-art machines for processing of stone materials.

As far as the waste water treatment and slurry dehydration plants are concerned, BRUNO PAUL, entrusted with

the know-how of FRACCAROLI E BALZAN S.p.A., which, on the basis of decades of experience, has designed, built and installed a compact plant that represents the cutting edge in the field of waste water treatment.

The compact unit is composed by a section for waste water decantation and recycling and a section for slurry dehydration.

The section for decantation is constituted by a clarifier mod. FB/2300 V-WD (diameter 2.3 m), a clean water storage tank and a pumping group for the clean water to the processing machines. The clean water group has been designed to ensure the proper flow rate and pressure to the machines, thanks to an accurate management system. A submersed pump feeding the waste water to the clarifier is located in the collection pit. The plant is complete with a flocculant station equipped with an automatic flocculant dosage pump; the flocculant station is incorporated in the clarifier structure in order to save space as much as possible.

Regarding the slurry treatment, the slurry from the clarifier is collected into a tank located aside and, through a diaphragm pump, fed to the filterpress mod. FB/400-6 (nr. 6 plates, plate size 400 x 400 mm). The dehydrated slurry is dropped into a container located beneath the filterpress, which can be easily removed.

The whole plant is fully automatic and managed through a PLC complete with touch screen display. In a nutshell, this up-to-date plant is extremely useful for the stone processing laboratories, making it possible to solve permanently all problems related to the waste water and slurry handling.

Finally, BRUNO PAUL is definitely a reference of absolute prestige to be added to the other thousands installed all over the world in over forty-five years of activity.

A cura di / By: