

FRACCAROLI & BALZAN

Water Filtration Systems

Sarl Nour in Algeria sceglie un impianto di trattamento acque Fraccaroli e Balzan

SARL NOUR, Azienda tra le più importanti in Africa per la trasformazione di marmo e granito, ha creato una nuova unità produttiva nella località di Djanet, nel cuore del deserto del Sahara, installando una serie di macchine all'avanguardia nella lavorazione dei materiali lapidei. Per quanto riguarda l'impianto di trattamento acque e disidratazione fanghi, SARL NOUR si è affidata alla professionalità della FRACCAROLI E BALZAN S.p.A, che, sulla scorta di un'esperienza pluridecennale, ha progettato, costruito ed installato un impianto efficiente e moderno che soddisfa in pieno le esigenze del Cliente.

Le acque reflue raccolte da telai, multi-fili e lucidatrici vengono convogliate in un pozzetto di raccolta ed inviate ad un decantatore, per essere trattate e successivamente scaricate in una vasca delle acque decantate. Grazie ad una unità di pompaggio, le acque pulite vengono inviate nuovamente alle utenze della Fabbrica.

L'impianto è dotato di una stazione del flocculante completamente automatica per una gestione ottimale del consumo del flocculante.

Per quanto riguarda la parte di trattamento fanghi, i fanghi liquidi vengono raccolti in una vasca di omogeneizzazione e, tramite una pompa centrifuga, a due velocità, alimentano una filtropressa modello FB/800-15 EXP 25 (nr. 15 piastre, dimensione piastre 0,8 x 0,8 m ed espandibile fino a 25 piastre).

Tutto l'impianto è a funzionamento completamente automatico ed ottimizzato grazie ad una accurata gestione tramite PLC.

Grazie al personale qualificato della FRACCAROLI E BALZAN, è stato possibile il montaggio ed il collaudo dell'impianto stesso, l'impostazione di tutti i parametri per un efficace funzionamento e l'istruzione del personale del Cliente.

Concludendo, si tratta di un impianto innovativo e all'avanguardia oltre ad essere una referencia di assoluto prestigio che si aggiunge alle altre migliaia disseminate in tutto il mondo in oltre cinquanta anni di attività.



Sarl Nour in Algeria chooses Fraccaroli e Balzan's water treatment plant

SARL NOUR, one of the most important Companies in Africa for the processing of marble and granite, has created a new production in Djanet, in the heart of the Sahara desert, with the installation of a series of advanced machines for the processing of stone materials. As for the water treatment plant and sludge dewatering, SARL NOUR has relied on FRACCAROLI E BALZAN SpA, which, based on decades of experience, has designed, man-

ufactured and installed a system that represents the state of the art in the waste water treatment sector. The waste water of gang saws, multi-wires and polishing lines are collected in a pit, sent to a decanter to be treated and then discharged into a storage pool for the decanted water. A pump group sends back the clean water to the processing line to be reused. The line is equipped with a fully automatic flocculant station in order to optimize the flocculant consumption.

Concerning the slurry dehydration, it is discharged from the decantation unit, collected into a homogenizing mud tank and, through a centrifugal pump, is fed to a filterpress mod. FB/800-15 EXP 25 (nr. 15 plates, plate size 0,8 x 0,8 m and expandable up to 25 plates).

The whole plant is fully automatic and all functions and operating parameters are optimized and controlled by a PLC.

Qualified personnel of FRACCAROLI E BALZAN SpA has taken care of the installation and the start up of the plant, as well as the set up of all parameters for an efficient plant functioning and the instruction of the local personnel.

To sum up, an innovative and pioneering plant, a reference of absolute prestige in addition to thousands more installed all around the world in over fifty years of activity.

A cura di / By: